

TOAGOSEI CHEMICAL INDUSTRY CO.,LTD

14-1, Nishi-Shimbashi, 1-chome, Minato-ku, Tokyo 105 Japan

ARON ALPHA 玻璃接著處理劑



本文中包含的所有建議，聲明和技術數據均基於我們認為可靠且正確的測試，但不能保證所述測試的準確性和完整性，也不能解釋為是明示或暗示的擔保。對於他人無法控制的方法所取得的結果，我們不承擔任何責任。用戶有責任確定適合本文目的的任何產品或方法的用戶目的，並採取為保護財產和人員免受在使用和使用過程中涉及的任何危害而建議的預防措施。我們建議每個潛在用戶在重複使用之前，以這些數據為指導，測試其提議的應用程序。

用 途

玻璃和陶器等材質加強接著耐用性之專用處理劑(Primer)。

物理特性

外觀	白色透明液體
比重(d^{20}_4)	0.83
黏度(20°C)	1.7cp
引火點	13°C

使用方法

使用乾布或棉花棒沾溼玻璃處理劑(GLASS PRIMER)，在玻璃接著面上來回塗抹，靜置約數分鐘後，塗抹適量 ARON ALPHA 專用膠，立即貼合加壓，即可完成作業。

接著強度

接著材質	條 件	剝離強度 (k g f / 25 m)	
		有塗處理劑	無處理劑
玻璃/合成橡膠	未照射	※6.3	※5.8
	耐候照射器 216 小時	*4.5	0
玻璃/軟質 PVC	未浸水	※3.8	※3.5
	浸水 30 天	*3.3	0

※ 標記表示基礎材料已損壞

* 標記表示基礎材料部分損壞

測試方法：

接觸試驗：JLS K6854-1977 “剝離膠粘劑強度的試驗方法”

耐候測試：密封的 S AI 5-1970 “塑料建築材料的加速暴露測試方法”

注意事項

- (1) 易燃，請遠離火源。
- (2) 皮膚接觸，請馬上用清水沖洗。
- (3) 不慎沾到眼睛，請徹底洗淨眼睛並尋求醫護治療。